



Cesto solar inteligente



Cestos Solares Inteligentes: tecnología, eficiencia y sustentabilidad en la gestión de residuos.

Los cestos solares inteligentes son equipos de compactación de residuos alimentados 100% por energía solar, diseñados para optimizar la recolección en espacios públicos y privados.

Su tecnología permite aumentar la capacidad de almacenamiento, reducir costos operativos y mejorar la eficiencia del servicio mediante monitoreo en tiempo real.

¿Cómo funciona?

1. El usuario deposita los residuos en el cesto.
2. El sistema activa la compactación automática.
3. Sensores detectan el nivel de llenado en tiempo real

1. La información se envía a una aplicación de gestión.
2. El sistema notifica cuando es necesario el vaciado.
3. Ante eventos críticos (llenado total o incidente), se generan alertas automáticas.



Características principales

Alta resistencia estructural

Fabricado en polietileno virgen de alta densidad (HDPE) en una sola pieza, lo que garantiza gran resistencia a impactos, uso intensivo y condiciones climáticas adversas.

Protección UV y durabilidad del color

Coloreado en masa con aditivos anti-UV, lo que asegura la conservación del color y evita el deterioro prematuro por exposición solar.

Diseño antivandálico

La superficie con trama vertical dificulta la adherencia de grafitis y cartelería, manteniendo una mejor estética en el espacio público.

Sistema de seguridad

Cuenta con cerradura antivandálica con llave triangular, que permite un acceso controlado para el vaciado del cesto.

Sistema de apagado de colillas

Incorpora placas metálicas para apagado de cigarrillos, reduciendo el riesgo de generación de fuego en su interior.

Fácil limpieza

Sus superficies de baja porosidad y bordes redondeados evitan la acumulación de suciedad, facilitando el mantenimiento.

Sistema anti-robo

El fondo curvo impide su estabilidad fuera del soporte, dificultando su sustracción.

Versatilidad operativa

Compatible con bolsas tipo consorcio, adaptándose a distintos sistemas de recolección



Beneficios claves

- ✓ Reducción de costos de recolección
- ✓ Disminución de frecuencia de vaciado
- ✓ Optimización de rutas y recursos
- ✓ Monitoreo remoto y gestión eficiente
- ✓ Mayor higiene en el espacio público
- ✓ Solución sustentable con menor impacto ambiental

Aplicaciones

- Espacios públicos (calles, plazas, parques)
- Centros comerciales y shoppings
- Universidades y campus
- Empresas y complejos corporativos
- Eventos masivos

Especificaciones técnicas

- Capacidad: 150 L (hasta 750 L compactados)
- Compactación: hasta 400 kg
- Energía: panel solar + batería
- Material: acero inoxidable
- Rango de temperatura: -30 °C a +80 °C
- Conectividad: aplicación móvil
- Sistema de cierre automático

